

大昇印刷株式会社 会社案内



私たちはパッケージ印刷のプロフェッショナルです

技術革新の勢いは、印刷業界においても著しい影響を与えています。
もはや印刷技術に優劣を付けがたいいま、いかに機動力があるか、対応力があるか、提案力があるかが差別化戦略となってきています。
つまり企業パワーだけではなく、社員一人ひとりの柔軟な判断力と総合的なプロデュース力が問われる時代へ。それが商品の質と、コストパフォーマンスを高めると同時にお客様との信頼関係や、私たちの明日を開発していくことにもつながってきます。

“クリエイティブコーポレーション”・・・。

私たちはこの企業姿勢を掲げることで、これからも、より高品質・付加価値の高いビジネス活動を推進していくことをお客様に宣言します。

大昇印刷株式会社 代表取締役 松本裕士

creative corporation



業務内容

大昇印刷株式会社は長年に渡り化粧品をはじめとする高級美粧パッケージを生産してまいりました。

白板紙、特殊紙（パール紙・ホイル紙・蒸着紙等）の紙箱・台紙、PP・PET等のクリアケース、組箱・貼箱、各種ラベル、能書・説明書、PP袋、成形品等の包材を小ロット多品種生産から手がけております。また、様々な加飾技術を用いて、パッケージの表現に奥深さと幅広さをもたらしています。

更に海外にはベトナムでの事業を展開し、お客様のグローバル購買の要望（特に東南アジア方面）にも対応しております。

※品質管理への取り組み

大昇印刷株式会社は化粧品パッケージをはじめとする美粧性に優れた紙器・クリアケースを生産する企業です。品質管理の国際標準規格である ISO9001 を全社にて認証取得し、継続的な品質改善活動に取り組んでおります。

※環境への取り組み

大昇印刷株式会社では地球環境への配慮のため、FSC 森林認証（マルチサイト CoC 認証）・ISO14001 を認証取得しております。

※個人情報保護方針

- | | |
|------------------|--|
| 1. 法令及びその他の規範の遵守 | ご利用になるお客様のプライバシー及び個人情報の保護にあたり、適用される法令及びその他の規範を遵守いたします。 |
| 2. 個人情報の取得・利用 | ご利用になるお客様から個人情報をご提供いただくときは、提供サービスごとにその利用目的をあらかじめ明示し、適正な方法で取得します。ご提供いただいた個人情報は、明示した利用目的の範囲で利用します。 |
| 3. 個人情報の提供 | ご利用になるお客様からご提供いただきました個人情報を第三者に開示又は提供いたしません。ただし、法令に基づく場合など、正当な理由がある場合を除きます。 |
| 4. 個人参加・公開 | 保有する個人情報を正確かつ最新の内容に保ちます。また、ご利用になるお客様本人から私が保有する個人情報の開示、訂正又は削除を求められたときは、ご本人確認後、速やかにこれに応じます。ただし、法令又は規約等により、個人情報の保存期間が定められているときは、保存期間の経過後に削除します。 |
| 5. 安全管理対策 | 収集した個人情報に対し、不正アクセス、紛失、破壊、改ざん及び漏えい等の予防並びに是正措置を講じ、厳正な管理の下で安全に蓄積・保管します。 |
| 6. 継続的改善 | 個人情報保護に関するコンプライアンス・プログラムを継続的に見直し改善を行います。 |

creative corporation



紙箱

美粧性に優れたパッケージを、品質・数量管理を徹底した工場で印刷・加飾技術を用いて作り上げます。白板紙からパール紙・ホイル紙・蒸着紙を材料に印刷し、プレスコート、UVコート、フィルムラミネート等の表面加工の後、ホットスタンプやエンボスやシルク印刷の加飾を加えていきます。



クリアケース

中身を見せることが可能なパッケージです。フレキシ印刷を利用したコンビネーション印刷を用いると、様々な加飾をすることが出来ます。加飾は紙箱と同様にできますが、コンビネーション印刷では、コールド箔、LC コート等の加飾もインラインででき、短期間で仕上げられます。



組箱・貼箱

組箱や貼箱はその他のパッケージと違って組み立てに人の手がかかります。その分、箱の一部分に加飾を施したり、紙の上から別の素材を貼り合わせたりとパッケージで表現できる幅が広いのが特徴です。高級品や贈答用などに用いられる手の込んだ箱です。人の手がかかる分コストは上がりますが、高級感のある仕上がりが得られます。

ラベル

ラベル印刷はロール状になったタック紙に印刷、ラミネート、抜き、カスめくりが1工程で完成します。印刷基材としては上質・コート紙・ホイル・PET・ユポなどがあり、粘着タイプは強粘タイプ、再剥離タイプなどがあります。また、部分糊にも対応しています。



能書

能書とは化粧品や薬などの箱に入っている取扱説明書です。薄紙に印刷し専用の折り機で加工していきます。化粧品や薬の品質と同じように工程管理され、汚れや折りズレの無いように検査をしています。



成形品

成型シートを加熱軟化させたのち、シートを凹型凸型にてはさみシートと型の間の空気を吸い、真空に近い状態を作り密着させて成形品を作ります。スライドブリストアー・シェルパック・トレイなどがあります。



creative corporation



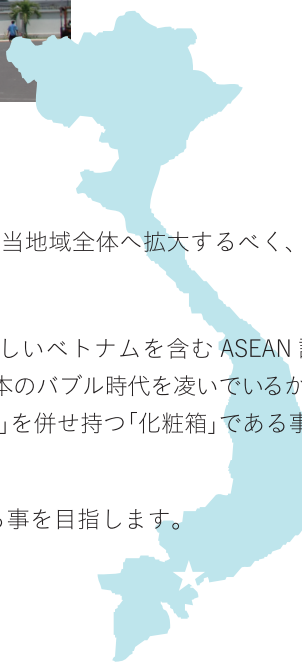
ベトナム工場（Taisho & 7 Package Technology）

昨今 ASEAN 地域への生産拠点移行が加速する中、これを好機として活動範囲を当地域全体へ拡大するべく、大昇印刷ではベトナム・ホーチミンにて合併会社を設立しました。

目指しているのは、「日本の美粧性をアジアへ。更には世界へ」。経済発展が著しいベトナムを含む ASEAN 諸国では現在、必要な物を購入する事から良い物を買う事への関心が高まっております。それは日本のバブル時代を凌いでいるかも知れません。この流れの中で箱にもただこれまでの様に「安全性を確保する」物から、「華やかさ」を併せ持つ「化粧箱」である事を求められる様になりつつあります。この流れは今後加速して行く事と考えられます。

大昇印刷は、現地印刷会社と提携し、“Japanese quality” をベトナムに浸透させる事を目指します。
ご期待ください。

会社所在地：ベトナム ホーチミン市
稼働開始：2012年9月



creative corporation

会社概要

大昇印刷株式会社

会社所在地		機械設備一覧	
本 社	〒578-0983 大阪府東大阪市吉田下島12番15号 TEL.072-962-5301（代） FAX.072-964-2621 営業直通 TEL.072-962-5303 FAX.072-964-2652	ハイデルベルグ社製	スピードマスター CD102Z-2 色機 スピードマスター CX102-6+L 6 色機 シリンダー自動箔押機
東京営業所	〒105-0001 東京都港区虎ノ門1丁目12番14号 虎ノ門マスターズ3階 TEL.03-6550-9555 FAX.03-6550-9522	ニールピーター社製 コダック社製 大日本スクリーン社製 菅野製作所社製 日光製作所社製 京都精工・アイレック技建社製 勝田製作所製	コンビネーション印刷 FA-4 9 色機 PRINERGY RIP システム CTP PT-R8000II GM-650 サックマシン HOT STAR N105 ブラックス検査機 FS-5000 J MC-III2000 裁断機 他
創業年月日	昭和9年3月1日		
資本金	1,000万円		
従業員数	47名（国内） 40名（ベトナム）（2017年6月）		
役員	代表取締役 松本裕士		
主要得意先	花王株式会社 株式会社カネボウ化粧品 株式会社ノエビア 株式会社ファンケル美健 その他		

会社沿革

- 1934年3月（昭和9年） 大阪市東区内久宝寺2丁目9にて松本保一が松本印刷所創業
- 1949年6月（昭和24年） 資本金400万円をもって法人に改組 大昇印刷株式会社を設立
- 1964年4月（昭和39年） 東京墨田に東京営業所設立
- 1965年2月（昭和40年） 吉田下島12-15に1,000坪取得 本社・工場を移転
- 1982年4月（昭和57年） 82ジャパンパッケージングコンペティションにて日本印刷工業会長賞受賞
- 1983年4月（昭和58年） 東京・銀座に東京営業所移転
- 1994年4月（平成6年） 94ジャパンパッケージングコンペティションにて化粧品部門賞受賞
- 2003年12月（平成15年） 松本裕士 代表取締役に就任
- 2005年5月（平成17年） ISO9001 認証取得
- 2009年6月（平成21年） コンビネーション印刷機導入
- 2012年6月（平成24年） FSC 森林認証取得
ベトナム・ホーチミン市に子会社 Taisho & 7 Package Technology 設立
- 2014年5月（平成26年） ハイデルベルグ社 オフセット6色コーター機導入
- 2018年2月（平成30年） ISO14001 認証取得

creative corporation



認証番号 ISAQ1107
ISAE579

連絡先 大昇印刷株式会社

本社営業部 電話 072-962-5303 FAX 072-964-2652

東京営業所 電話 03-6550-9555 FAX 03-6550-9522